



Actualización de las Especificaciones QUALICOAT 2024

Hoja de actualización Nº 01

aplicable desde el 01.07.2024

Asunto:	Apéndice A6 – Génova (Exposición al exterior)
Propuestas / Solicitudes:	Alineación de las condiciones de exposición a la intemperie en QUALICOAT con la norma EN 12206.
Resolución QUALICOAT:	<p><u>Resolución Nº 24/TC 2023.05.16</u></p> <p>El CT encargó al GT Aluminio y Extensión de Marca que preparara una hoja de actualización para la aprobación de pretratamientos químicos adoptando la aprobación provisional después de 2 años y la aprobación final después de cinco años de exposición al exterior según EN 12206-1.</p> <p><u>Resolución Nº 01/TC 2024.05.16</u></p> <p>El CT aprobó las siguientes hojas de actualización con fecha de aplicación 1 de julio de 2024:</p> <p>1. SPEC 2024-US01 - Apéndice A6 - Génova (Exposición al exterior)</p>
Enmiendas a las Especificaciones	Nuevas disposiciones en el apéndice A6, secciones 4, 5, 7 y 8

Autor: GT Especificaciones QCT
Pascale Bellot

Código de Documento: SPEC 2024 – US01

Sección QQM: 7.8.2

Fecha de aprobación: 17.05.2024

Aprobado por: Comité Ejecutivo

Válido desde: 01.07.2024

Versión: 01

Nº de páginas: 4

A6 – Aprobación de pretratamientos químicos

[...]

4. LABORATORIOS DE ENSAYO DE QUALICOAT Y EXPOSICIÓN EXTERIOR EN GÉNOVA

Antes de conceder una aprobación provisional para un nuevo sistema de pretratamiento, el laboratorio encargado deberá llevar a cabo el programa de ensayos especificado en la sección siguiente de conformidad con las especificaciones QUALICOAT. Los ensayos de corrosión (incluida la adherencia en húmedo) también serán realizados por un segundo laboratorio bajo la responsabilidad del laboratorio encargado.

Sobre la base de los resultados positivos de la exposición a la intemperie (lugar de Génova, Italia) se concede una aprobación provisional después de 2 años de tiempo de exposición y una aprobación definitiva después de 5 años.

~~Para la renovación de una aprobación, el programa completo de ensayos deberá ser realizado únicamente por el laboratorio encargado.~~

Para el procedimiento de renovación, véase la sección 8 de este apéndice.

5. PROGRAMA DE ENSAYOS

La aprobación se basa en el siguiente programa de ensayos para garantizar la conformidad con los requisitos prescritos por QUALICOAT.

a) PREPARACIÓN DE LOS PANELES

El número de paneles se prescribe en el documento QUALICOAT Procedimiento de muestreo (véase el apéndice A2). ~~Para cada ensayo de corrosión, se evaluarán seis muestras extruidas (tres muestras en cada uno de los dos laboratorios implicados).~~ Se prestará especial atención a la preparación de las muestras. Los resultados finales de los ensayos de corrosión y exposición no dependen sólo del tratamiento, sino también de la composición del aluminio y de la reacción entre la superficie del aluminio y los productos químicos.

Los fabricantes de los productos químicos indicarán el ciclo completo de pretratamiento que debe utilizarse (desengrasado, etc.), y el laboratorio encargado de preparar las muestras deberá seguir estrictamente estas instrucciones.

Los productos destinados a un doble uso deben someterse a ensayos en ambos sentidos. Esto implica que todos los ensayos deben realizarse por duplicado, es decir, una vez con y otra sin la fase de pretratamiento de aclarado.

Las muestras pueden prepararse:

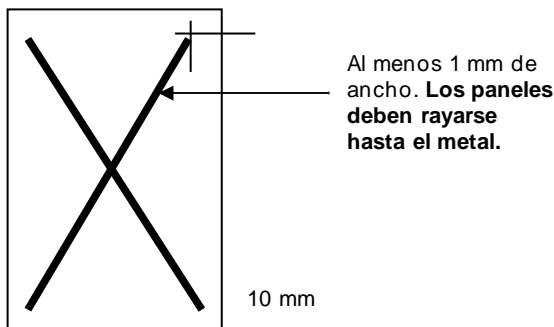
- bien en el laboratorio autorizado QUALICOAT bajo la supervisión de un representante de la empresa solicitante;
- o bien en el laboratorio del fabricante químico bajo la supervisión de un representante del laboratorio responsable.

[...]

c) EXPOSICIÓN AL EXTERIOR

- **Lugar de exposición**
 - 2 años en Génova a partir de septiembre para la aprobación provisional
 - 5 años en Génova a partir de septiembre para la aprobación final
- **Número de paneles**
 - Todos los ensayos se realizarán por triplicado.

Fig. 1 Incisiones para la exposición al exterior
(dimensiones de los paneles: longitud 200 mm, anchura 70 - 100 mm)



[...]

Evaluación de los resultados de los ensayos de exposición

Tras 2 y 5 años de exposición, se realizará una evaluación **final**, aplicando los siguientes criterios:

POSITIVA	0 o 1 panel insatisfactorio
NEGATIVA	2 o más paneles insatisfactorios

La evaluación de los paneles de ensayo se realizará de acuerdo con los requisitos de [§ 2.10](#).

7. CONCESIÓN DE UNA APROBACIÓN

Si ~~todos~~ los resultados cumplen los requisitos, QUALICOAT emitirá un certificado que se renovará automáticamente cada año por un período de validez de ~~tres~~ **un** años, de la siguiente manera:

Aprobación preliminar	después de los ensayos de laboratorio
Aprobación provisional	tras 2 años de exposición al exterior
Aprobación definitiva	tras 5 años de exposición al exterior

El estado de aprobación forma parte del documento de aprobación y se muestra en la lista de aprobaciones.

~~Tras los ensayos de exposición, el grupo de trabajo evaluará los resultados y tomará una decisión respecto a la confirmación de la aprobación. Se informará al fabricante de los resultados y decisiones.~~

8. RENOVACIÓN DE LAS APROBACIONES DE LOS SISTEMAS DE PRETRATAMIENTO

a) Renovación de las aprobaciones de los sistemas de pretratamiento

Sistemas con menos de 10 líneas de recubrimiento en funcionamiento

Las aprobaciones se renovarán cada cinco años, con el programa completo de ensayos de laboratorio (sólo para sistemas con menos de 10 líneas de recubrimiento en funcionamiento), incluidos cinco años de exposición al exterior (véase la sección 5 de este apéndice), realizado por un laboratorio. ~~Una vez que un sistema haya sido aprobado durante seis años consecutivos, el intervalo de renovación se ampliará a cinco años.~~

Sistemas con 10 o más líneas de recubrimiento en funcionamiento

Las aprobaciones se renovarán cada cinco años, únicamente con cinco años de exposición a la intemperie de acuerdo con la sección 5 de este apéndice (sin el programa de ensayos de laboratorio) llevados a cabo por un laboratorio.

El proceso de renovación comenzará tras la concesión de la aprobación definitiva. Los paneles de ensayo se enviarán al laboratorio para su ensayo a más tardar a finales de marzo del año siguiente.

Los demás procesos de renovación seguirán el mismo calendario.

Si un sistema aprobado identificado por un único número de homologación se fabrica en diferentes centros de producción de la misma empresa, el programa completo de ensayos (incluido el ensayo de exposición) se llevará a cabo para el centro de producción principal y/o el centro de servicio técnico. En los demás centros de producción indicados por el fabricante químico, el sistema de pretratamiento aprobado se comprobará únicamente con los ensayos AASS y FFC, concretamente enviando muestras recubiertas que hayan sido tratadas con los productos fabricados en todos los demás centros de producción al mismo laboratorio que también es responsable del centro de producción principal. Se indicará claramente la procedencia respectiva.

~~La aprobación se renovará si los resultados de los ensayos de laboratorio y de exposición se ajustan a las especificaciones. El certificado se expedirá cada año.~~

b) Repetición de ensayos ~~de laboratorio~~ insatisfactorios

Si los resultados de los ensayos de ~~corrosión~~ laboratorio no son satisfactorios, se repetirán todos los ensayos de laboratorio ~~en dos laboratorios~~. ~~La renovación se confirmará si los resultados son satisfactorios en ambos laboratorios. Si los resultados no son satisfactorios en uno de los dos laboratorios~~ Si los resultados de los ensayos de laboratorio repetidos vuelven a ser insatisfactorios, se anulará la aprobación. Si el resultado de la exposición al aire libre no es satisfactorio, se anulará la aprobación.

[...]