



Actualización de las Especificaciones QUALICOAT 2024

Hoja de actualización N° 02

aplicable desde el 01.07.2024

Asunto:	Temperatura de referencia
Propuestas / Solicitudes:	<p><u>QUALISURFAL / 2023.09.18</u></p> <p>Teniendo en cuenta que todos los instrumentos de ensayo se calibran globalmente a 25°C; el Comité QUALISURFAL solicitó una Hoja de Actualización para especificar la temperatura de referencia como 25°C (en lugar de a partir de 20°C). Esta temperatura de referencia se armonizará en toda la Especificación y en todos los informes de inspección.</p> <p><u>GT Pretratamiento / 2024.01.17</u></p> <p>El GT Pretratamiento acordó que la temperatura de referencia se especificará como 25°C (en lugar de a partir de 20°C) en todas las Especificaciones y se preparará una Hoja de Actualización para la resolución del CT en mayo de 2024.</p>
Resolución QUALICOAT:	<p><u>Resolución N° 11/TC 2023.11.15</u></p> <p>El CT encargó al GT Pretratamiento la creación de una hoja de actualización para especificar la temperatura de referencia como 25°C (en lugar de a partir de 20°C).</p> <p><u>Resolución N° 1/TC 2024.05.16</u></p> <p>El CT aprobó las siguientes hojas de actualización con fecha de aplicación 1 de julio de 2024:</p> <p>2. SPEC 2024-US02 - Temperatura de referencia (tal como se enmendó en la reunión)</p>
Enmiendas a las Especificaciones	<p>Actualizaciones en:</p> <ul style="list-style-type: none">• §3.3.1, §3.3.2, §3.4.1.4, §3.4.2.2, §3.4.2.3 y §3.5• Apéndice A15, 1.4 y 1.6

Autor: GT Especificaciones QCT
Pascale Bellot

Código de Documento: SPEC 2024 – US02
Sección QQM: 7.8.2
Fecha de aprobación: 17.05.2024
Aprobado por: Comité Ejecutivo
Válido desde: 01.07.2024
Versión: 02
N° de páginas: 3

3.3 Recubrimientos de conversión química

[...]

3.3.1 Recubrimientos de conversión al cromo

[...]

Se utilizará agua desmineralizada para el aclarado final tras la conversión química al cromo antes del secado. La conductividad del agua de goteo no superará un máximo de 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a ~~20°C~~ 25°C.

[...]

En caso de que no sea posible medir la conductividad del agua de goteo para la instalación de inmersión, se medirá la conductividad del agua de aclarado en la cuba de proceso con una conductividad máxima de 15 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a ~~20°C~~ 25°C antes de iniciar la inmersión.

[...]

3.3.2 Pretratamientos químicos

[...]

a) Sistema con aclarado

Hay un aclarado final después de la etapa de recubrimiento de conversión.

La conductividad del agua de goteo de todos los sistemas de pretratamiento químico con aclarado final no superará un máximo de 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a ~~20°C~~ 25°C.

[...]

En caso de que no sea posible medir la conductividad del agua de goteo para la instalación de inmersión, se medirá la conductividad del agua de aclarado en la cuba de proceso con una conductividad máxima de 15 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a ~~20°C~~ 25°C antes de iniciar la inmersión.

b) Sistema sin aclarado

No hay aclarado final después de la etapa de conversión (una etapa de nebulización después de la etapa de conversión no se considera aclarado final).

La conductividad del agua de goteo del último aclarado antes de la etapa de conversión no superará una conductividad máxima prescrita por el proveedor químico en el manual adaptado a la línea de recubrimiento, que no será superior a 100 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a ~~20°C~~ 25°C.

[...]

3.4 Pretratamiento anódico (calificación SEASIDE automática)

[...]

3.4.1.4 Tratamiento posterior y aclarado tras el preanodizado

[...]

La conductividad del agua de goteo del aclarado final previo al recubrimiento no superará un máximo de 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a ~~20°C~~ 25°C. El aclarado final previo al recubrimiento se realizará en la línea de anodizado o en la de recubrimiento.

[...]

En caso de que no sea posible medir la conductividad del agua de goteo para la instalación de inmersión, se medirá la conductividad del agua de aclarado en la cuba con una conductividad máxima de 15 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a ~~20°C~~ 25°C antes de iniciar la inmersión.

3.4.2.2 Tiempo de almacenamiento y transporte

Las piezas preanodizadas no deben almacenarse durante más de 16 horas. Sin embargo, las piezas pueden almacenarse (incluido el transporte, si procede) hasta 72 horas siempre que se haya realizado un aclarado adicional con agua desmineralizada con una conductividad máxima de 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a ~~20°C~~ 25°C y se haya realizado el secado antes del recubrimiento (no se permite el ataque). El riesgo de adherencia insuficiente aumenta cuanto más tiempo se almacenen las piezas.

3.4.2.3 Pretratamiento y aclarado antes del recubrimiento

[...]

La conductividad del agua de goteo del aclarado final antes del revestimiento no deberá superar un máximo de 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a ~~20°C~~ 25°C. La conductividad del agua de goteo sólo se medirá en las secciones abiertas y no en las secciones cerradas.

[...]

3.5 Recubrimientos electroforéticos

Todos los productos electroforéticos se limpiarán mediante un tratamiento químico adaptado en una solución alcalina o ácida antes de aplicar la capa de acabado. Las superficies limpiadas se enjuagarán en agua desmineralizada con una conductividad máxima de 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a ~~20°C~~ 25°C antes del recubrimiento. Las superficies deben ser lavables con agua.

[...]

A15 – Especificaciones para anodizadores externos

[...]

1.4. Postratamiento y aclarado tras el preanodizado

[...]

La conductividad del agua de goteo del aclarado final previo al recubrimiento no superará un máximo de 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a ~~20°C~~ 25°C. El aclarado final previo al recubrimiento se realizará en la línea de anodizado o en la de recubrimiento. La conductividad del agua de goteo sólo deberá medirse para las secciones abiertas y no en las secciones cerradas.

En caso de que no sea posible medir la conductividad del agua de goteo para la instalación por inmersión, se medirá la conductividad del agua de aclarado en el depósito con una conductividad máxima de 15 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a ~~20°C~~ 25°C antes de iniciar la inmersión.

[...]

1.6. Tiempo de almacenamiento y transporte

Las piezas preanodizadas no se almacenarán durante más de 16 horas. No obstante, las piezas pueden almacenarse (incluido el transporte, en su caso) hasta 72 horas, siempre que se haya realizado un aclarado adicional con agua desmineralizada con una conductividad máxima de 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a ~~20°C~~ 25°C y se haya procedido al secado antes del recubrimiento (no se permite el ataque). El riesgo de adherencia insuficiente aumenta cuanto más tiempo se almacenen las piezas.